



TTÜ1918



Asünkroonsed süsteemid

- **Taktsignaal – sünkroonne digitaalsüsteem**
 - lihtne projekteerida, probleemid suurte süsteemide korral (signaali levimise aeg!)
- **Asünkroonne andmevahetus**
 - andmevahetus moodulite vahel, mis kasutavad erinevaid taktsignaale
 - signaal peab olema stabiilne takti muutumisel (setup & hold)
 - andmevahetus süsteemis,
kus signaali levimise aeg on võrreldav taktsignaali perioodiga
 - hajus-süsteemid
 - süsteem kiibil (SoC)
 - kõikjal sama probleem – signaali stabiilsuse tagamine
 - andmevahetus asünkroonsete (self-timed) moodulite vahel
 - asünkroonsed automaadid
- **Asünkroonseid süsteeme tuleks kasutada seal, kus on neist kasu!**

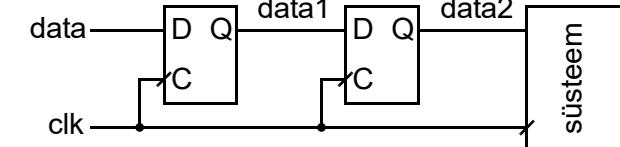
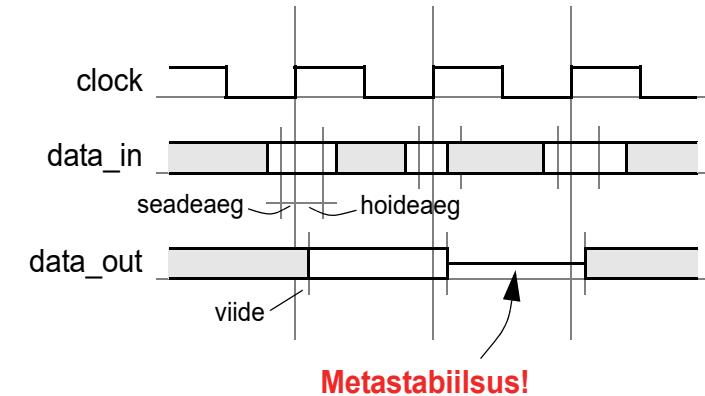
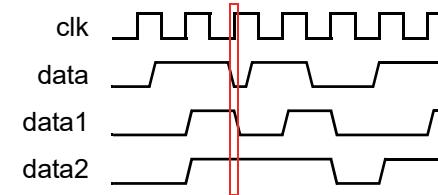
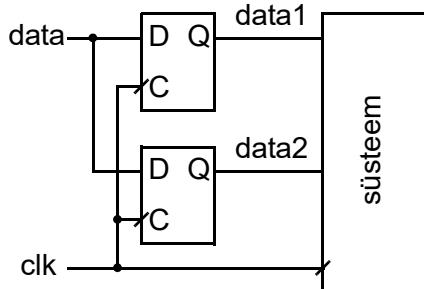


TTÜ1918



Asünkroonsed sisendid

- **Signaalid moodulite vahel, mille taktsignaalid võivad oluliselt erineda**
 - erinevate sagedustega taktsignaalid
 - üksteisest kaugel asuvad moodulid
 - füüsikalised efektid – nt. värelemine
- **Vajalik on sisendite täiendav puhverdamine**
 - vähendab metastabiilsuse levimise tõenäosust



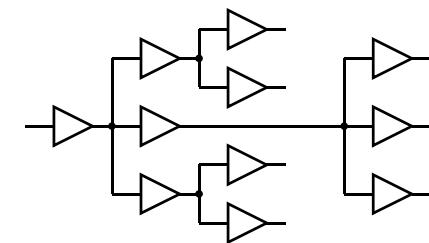
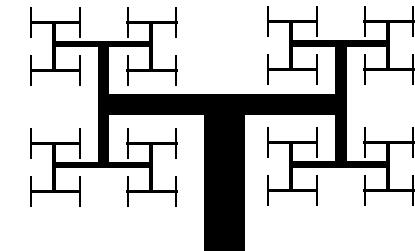


TTÜ1918



Sünkroonne või asünkroonne nullimine?

- **Sünkroonne nullimine**
 - **kõikidel mäluelementidel samal ajal**
 - taktsignaali aktiivne front viiakse kõikide mäluelementideni (enamvähem) samal ajal
 - **takti olemasolu on vajalik**
 - taktsignaal ei pruugi alguses olemas olla
- **Asünkroonne nullimine**
 - **takti olemasolu ei ole vajalik**
 - möjub mäluelemendile kindlasti
 - **nullmis-signaal võib eri mäluelementidel lõppeda erineval ajal**
 - signaali levimine võib olla erinev – vaadeldakse tavalise signaalina, kus sama-aegsus pole kriitiline
- **Kombineeritud lähenemine – algus asünkroonne, lõpp sünkroonne**



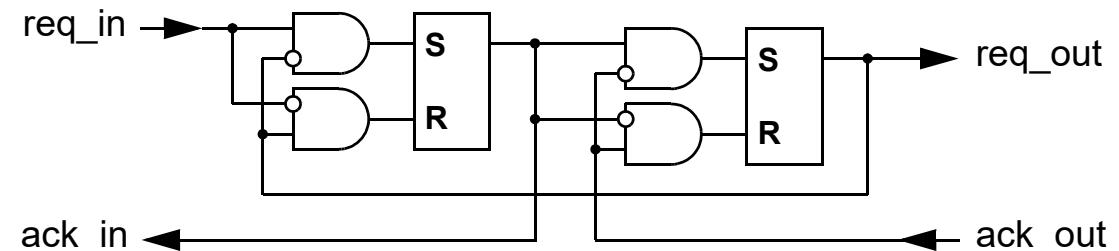
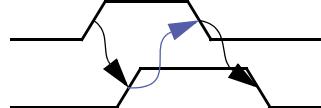


TTÜ1918



Asünkroonsed automaadid

- **Taktsignaal puudub**
- **Muutus sisendil on sündmuseks → isetakteeruv**
- **Signaalide võistlus (signal race) – kriitilise tee analüüs väga oluline**
 - sündmus saabub eri teid pidi – võib näida kahe või enama sündmusena
- **Asünkroonne andmevahetus**
- **Isesünkroniseerivad süsteemid**



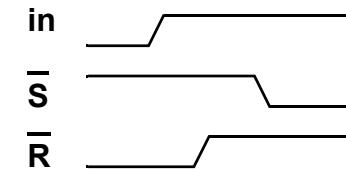
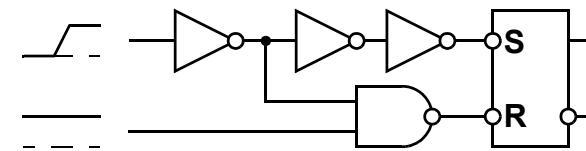
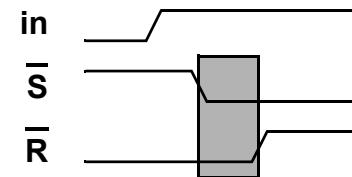
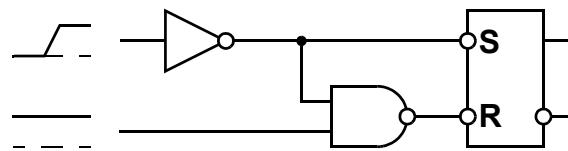


TTÜ1918



Asünkroonsed automaadid

- Automaadi tabel (GSA, olekudiagramm) aluseks
- Olekute kodeerimine
 - nn. naaberkoodid – erinevus ühes järgus
 - vähendab signaalide võistluse ohtu siirdel





TTÜ 1918



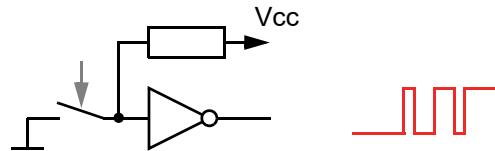
Digitaalskeem – seos füüsilise maailmaga

- Sisendid, väljundid jms.
 - vt. nt. John F. Wakerly, "Digital design: principles and practices." Pearson/Prentice Hall

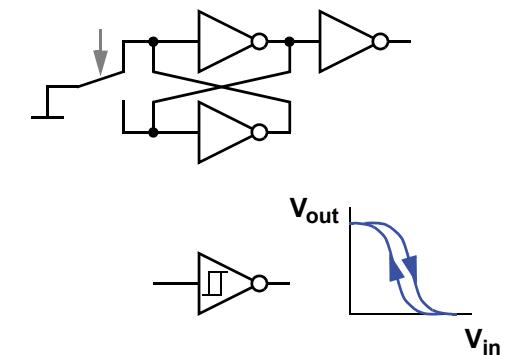
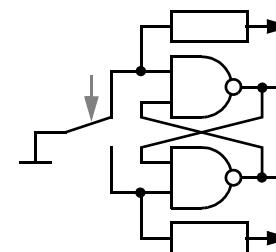
Sisendid

1) Iülitiid

põhiprobleemiks kontaktide värelemine



võimalikud lahendused

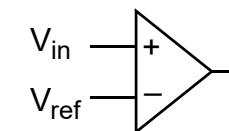


... ja loomulikult ka
RC-ahel (madalpääsfilter)

2) ADC – analoog-digitaal muundurid

pinge -> kood
vool -> kood
sagedus -> kood
jne.

põhi-elemendiks komparaator
võrreldakse erinevust sisend-
ja tugipingega vahel
paralleeline – n bitti -> 2^n komparaatorit
järjestikuline ~~ FSM, DAC + komparaator





TTÜ 1918

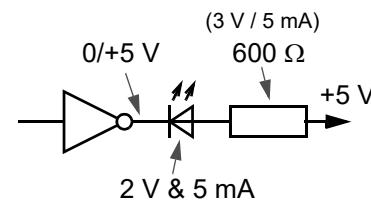


Seos füüsilise maailmaga

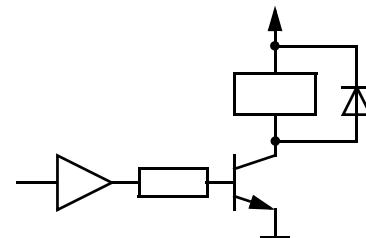
- Sisendid, väljundid jms.

Väljundid

1) indikaatorid (nt. LED)

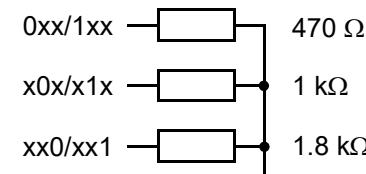


2) täiturid (nt. relee)



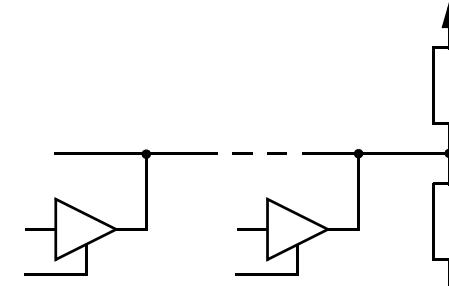
3) DAC – digitaal-analoog muundurid

nt. XSA-3S1000
www.xess.com

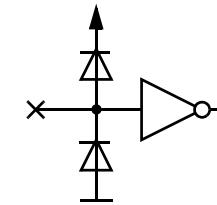


Siinid

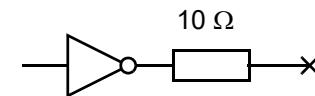
sobitus



kaitse dioodid



lühisekitse





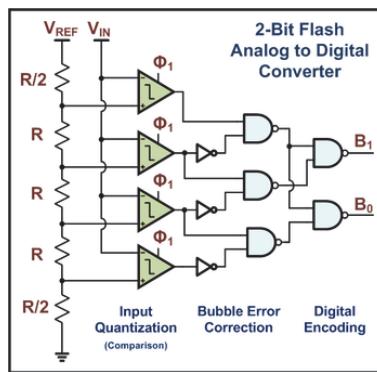
TTÜ 1918



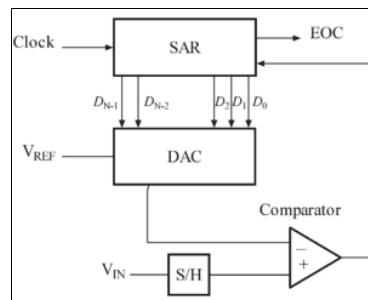
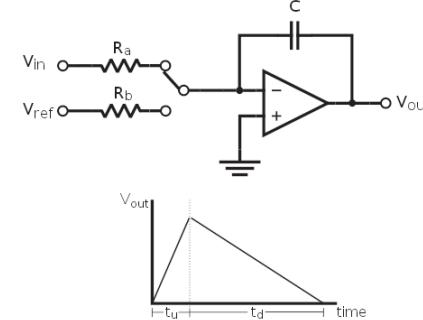
ADC / DAC

- Analog-to-Digital-Converter / Digital-to-Analog-Converter

ADC



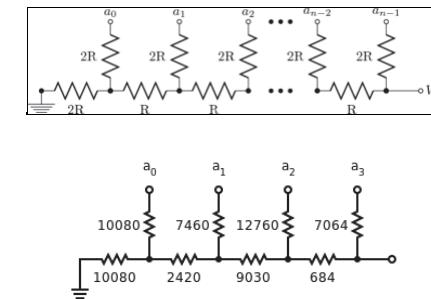
Integrating ADC



Successive approximation ADC

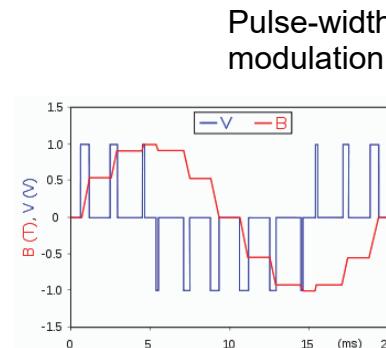
www.wikipedia.org

DAC

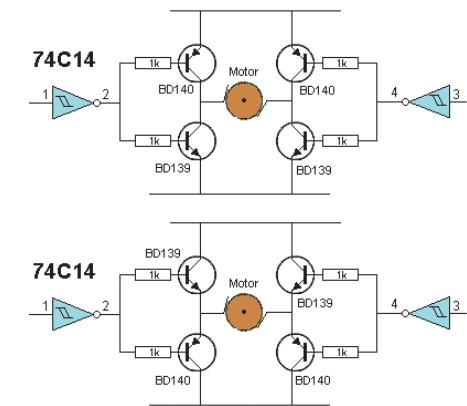


Resistor ladders

H-sild / H-bridge
www.talkingelectronics.com



Pulse-width modulation



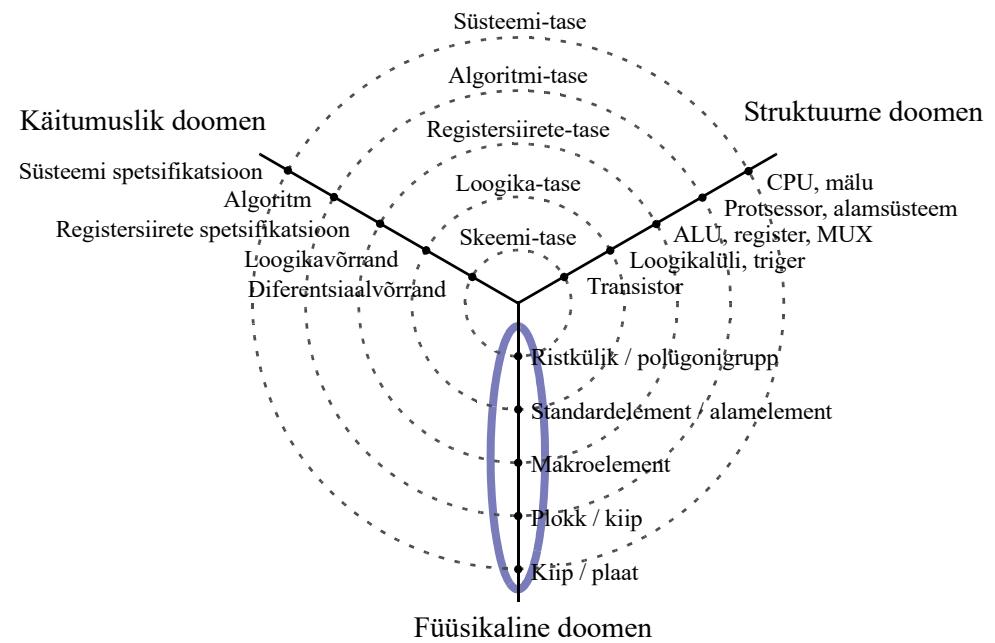


TTÜ1918



Disaini põhetapid

- **Süsteemi disain - System design**
a.k.a. Arhitektuuri süntees - Architectural-level synthesis
 - kirjeldus / spetsifikatsioon → plokk-skeem
 - makroskoopilise struktuuri määramine ehk kuidas on peamised ühendusplokid omavahel ühendatud
- **Loogikadisain - Logic Design**
 - plokk-skeem → loogikalülid
 - mikroskoopilise struktuuri määramine ehk kuidas on loogikalülid omavahel ühendatud
- **Füüsiline disain - Physical design**
a.k.a. Geomeetria süntees - Geometrical-level synthesis
 - loogikalülid → transistorid, ühendusuhtmed, mikroskeem

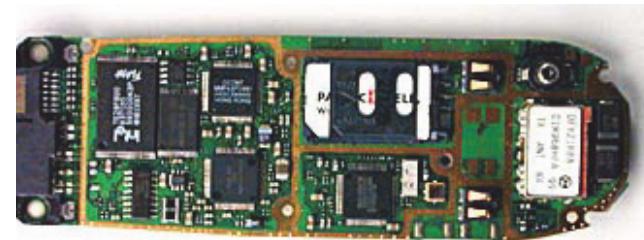
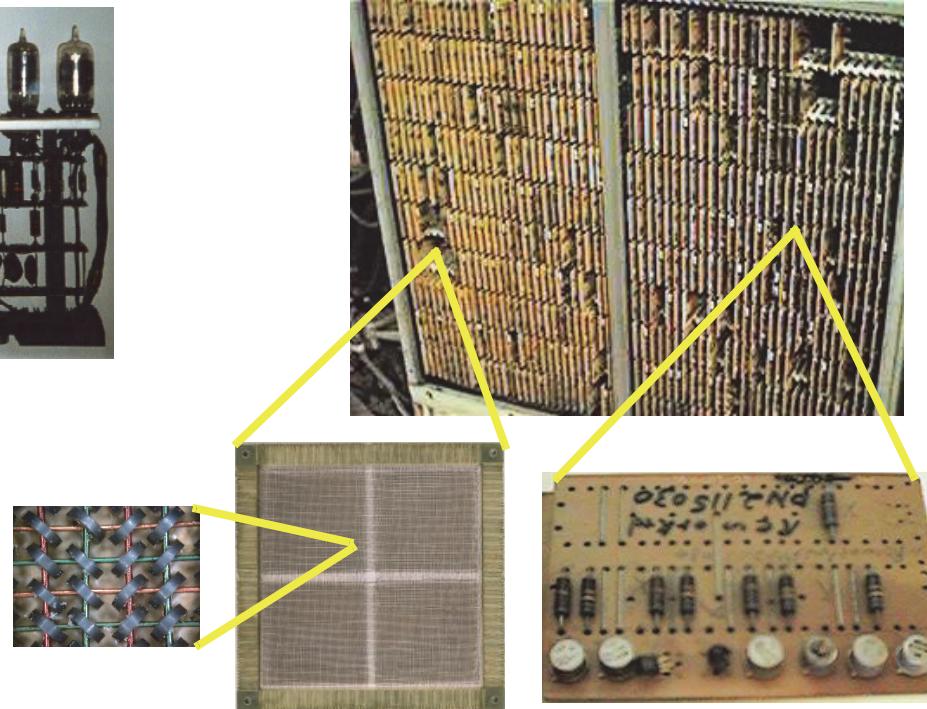
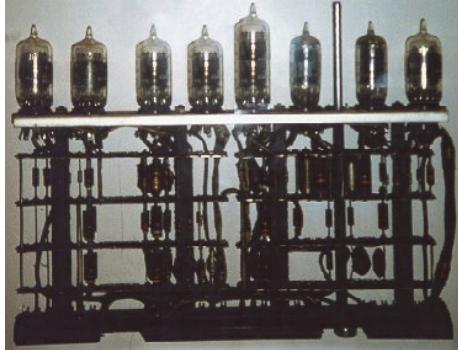




TTÜ1918



Füüsiline realiseerimine – ajalugu ja tänapäev



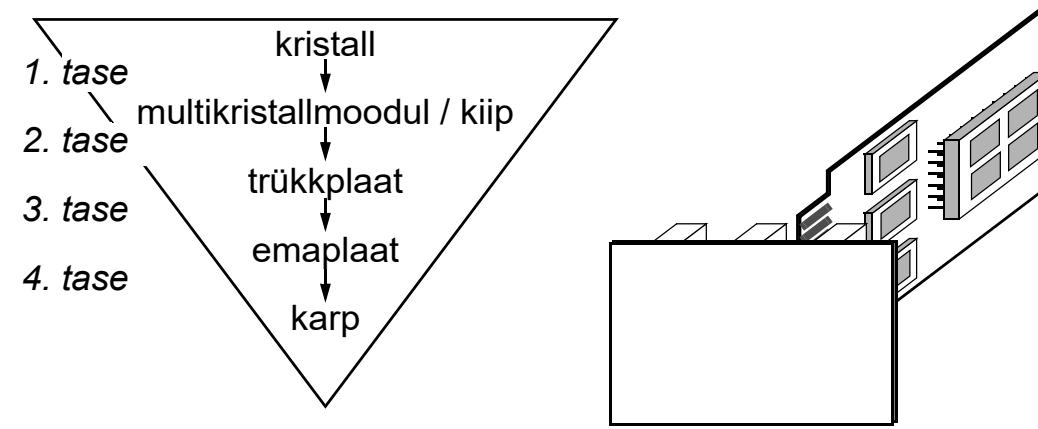


TTÜ1918



Pakendamine

- **Pakendamise hierarhia**
 - **Lahendatavad ülesanded**
 - elektrilised
 - mehhaaanilised
 - termilised
- **Kiipide/korpuste tüübid**
 - **Aukmonteeritavad (läbi trükkplaadi)**
 - DIP: Dual In-line Package; PGA: Pin Grid Array
 - C-DIP, CERDIP, CPGA, TBD, HDIP, PDIP, PPGA, Shrink DIP, SIP
 - **Pindmonteeritavad**
 - PLCC: Plastic Leaded Chip Carrier; SOIC: Small Outline IC; BGA: Ball Grid Array
 - BQFP, CBGA, CFP, CPGA, CQFP, TBD, DLCC, FBGA, fpBGA, JLCC, LCC, LCCC, LFBGA, LGA, MLCC, PBGA, PQFD, PQFP, PSOP, QFP, QSOP, SOJ, SSOP, TQFP, TSOP, TSSOP, TVSOP, VQFB
 - http://www.interfacebus.com/Design_Pack_types.html



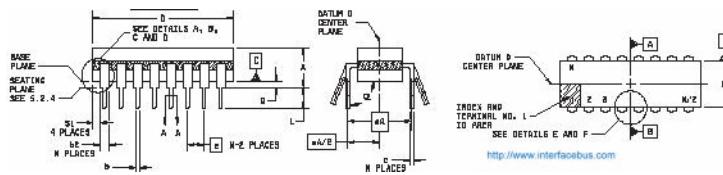


TTÜ 1918

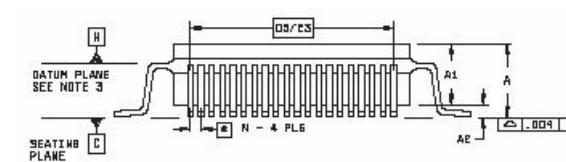


Kiipide, korpuste ja pakendamise näiteid

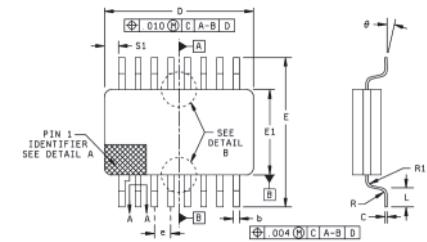
DIP



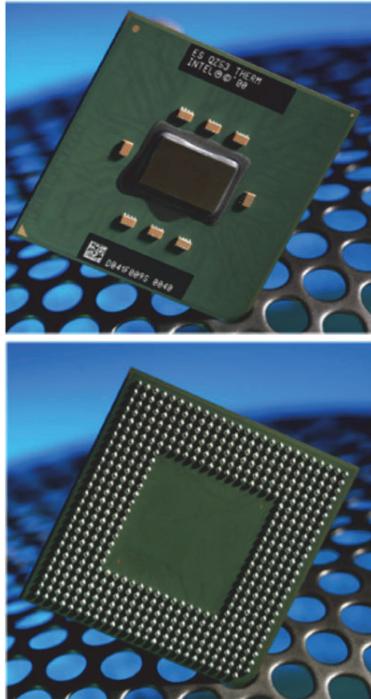
PLCC



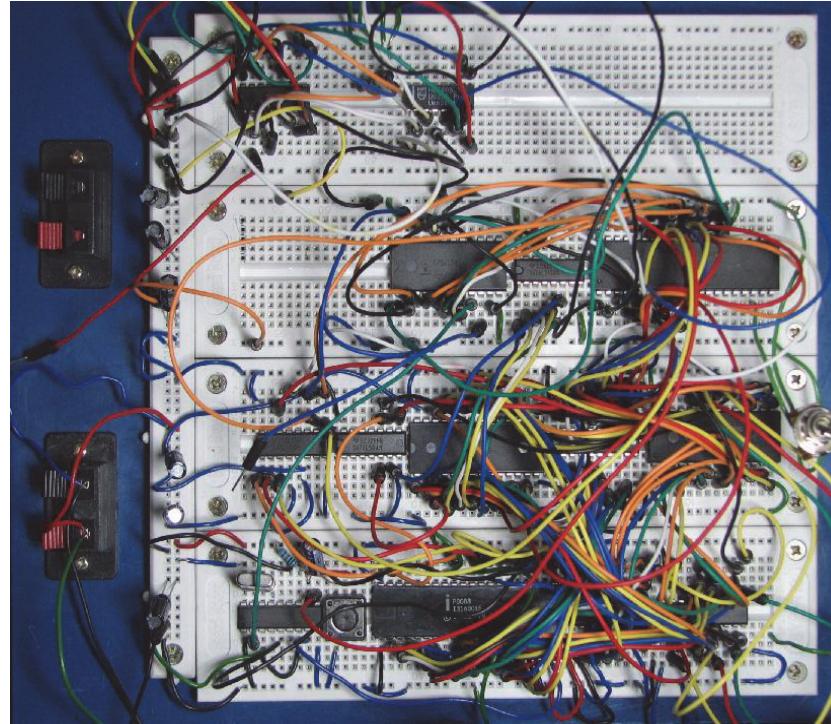
SOIC



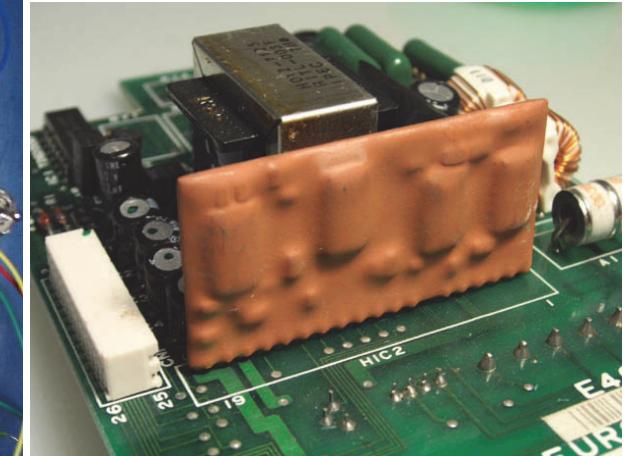
FCBGA (Intel)



prototüüpimine



ruumiline montaaž



hübridmikroskeem



TTÜ1918



VLSI füüsiline disain

- **Loogika tase**

- loogikaelementid / loogikaavaldised
- ahelad / bitid

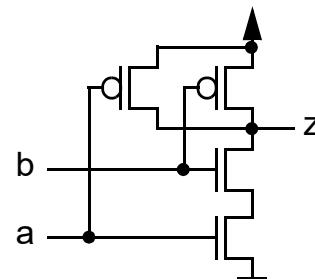
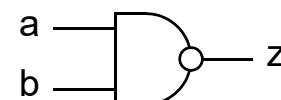
- **Füüsika tase**

- transistorid / traadid

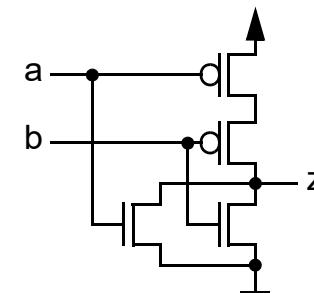
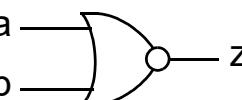
- polügonid

vt. ka <http://www.vlsitechnology.org/>

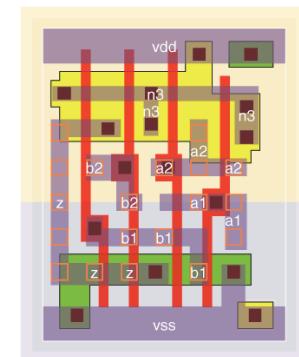
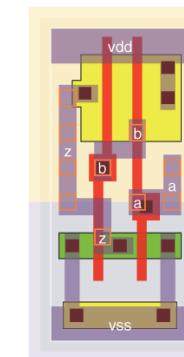
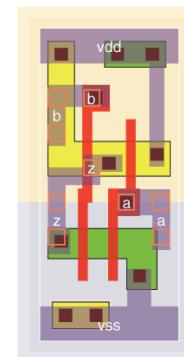
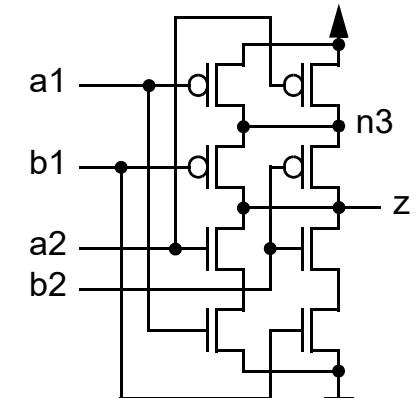
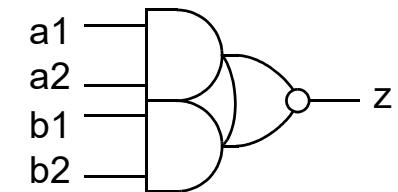
2-NAND



2-NOR



2-2-AND-NOR



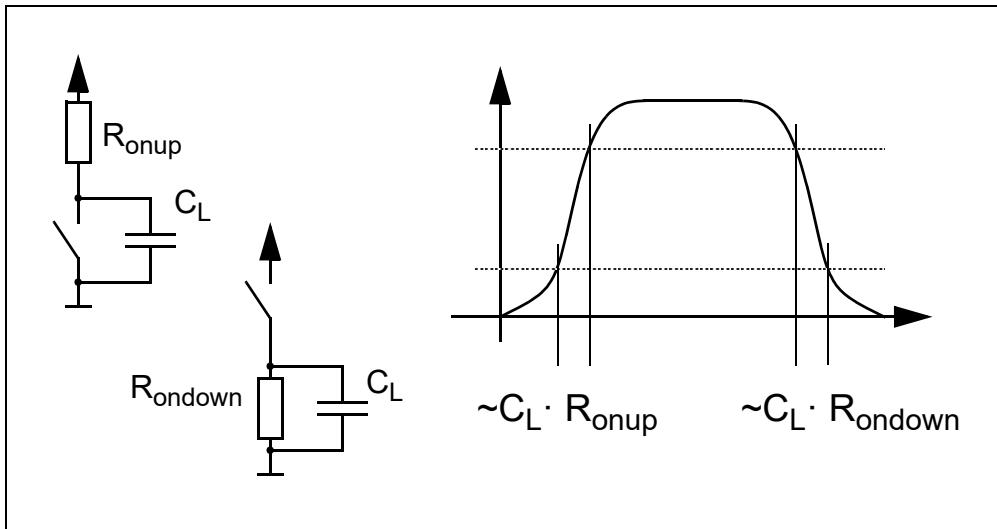
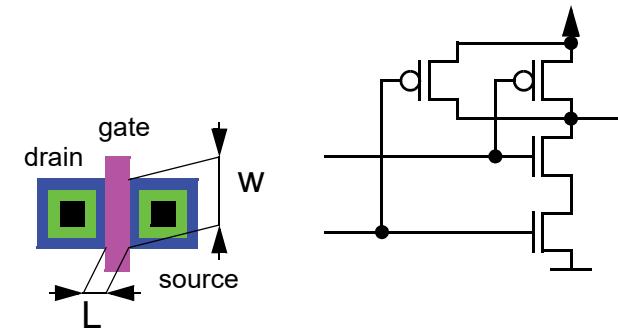


TTÜ1918



CMOS - miks NAND?

- Materjalide omadused – mobiilsus –
 $\mu_n = 1250 \text{ cm}^2 / \text{V sec}$ & $\mu_p = 480 \text{ cm}^2 / \text{V sec}$
- $R \sim \mu^{-1}$ & $R \sim L w^{-1}$ (L - konstant)



The figure shows a circuit diagram of a CMOS inverter with a resistive load. The output is connected to a node that is also connected to the drains of the two NMOS transistors. Below the circuit, four equations are listed:

- $R \sim \mu^{-1} w^{-1}$
- $w_p \sim 3 \cdot w_n$ ($R_p = R_n$)
- $R_p || R_p \sim R_n + R_n$
- $R_p \sim 4 \cdot R_n$ ($w_p = w_n$)

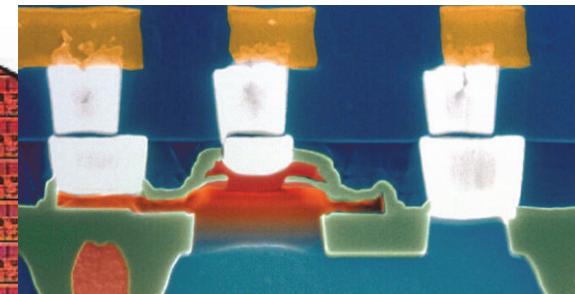
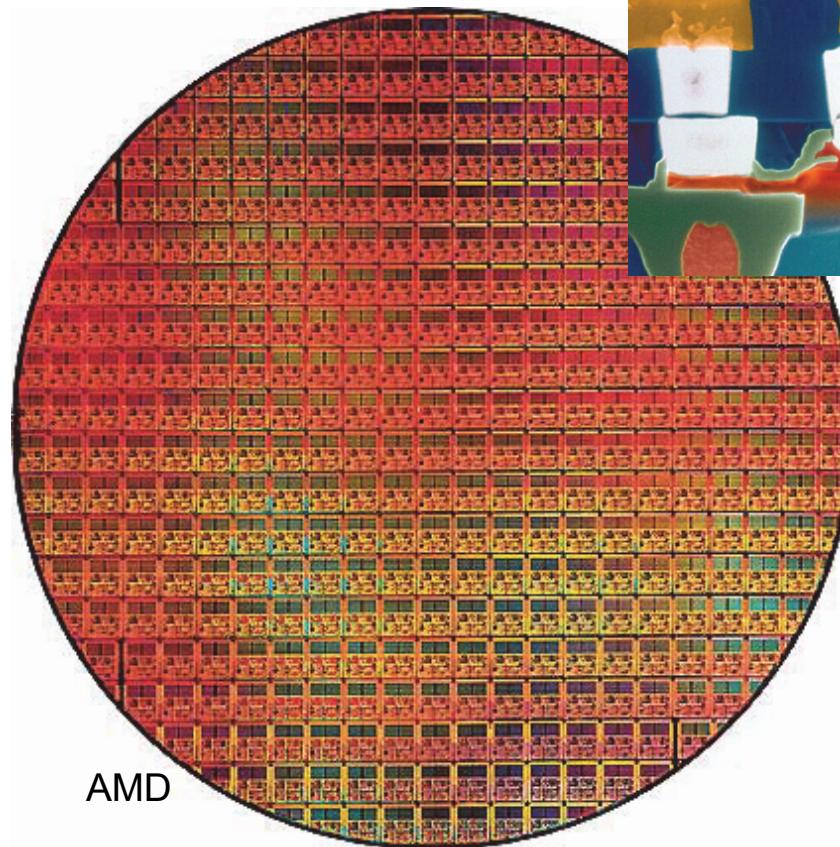


TTÜ 1918

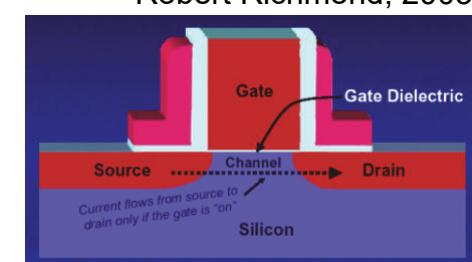


Mikroskeemide valmistamine

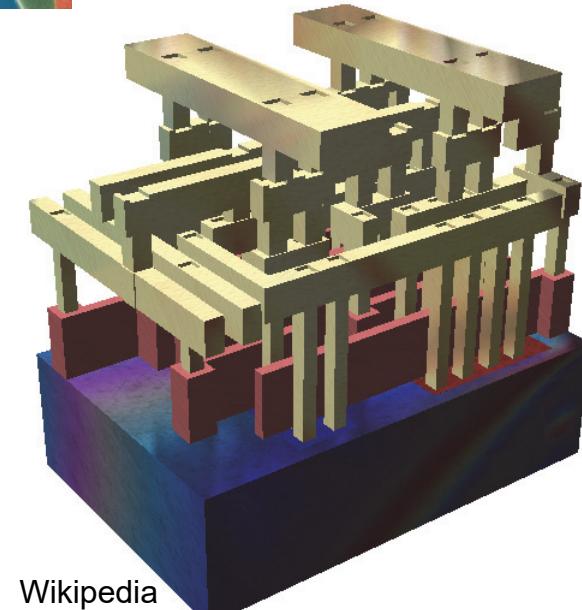
- maskid – ilmutamine
- söövitamine / lisamine
- pakendamine
- testimine



Brown University



Robert Richmond, 2003



Wikipedia

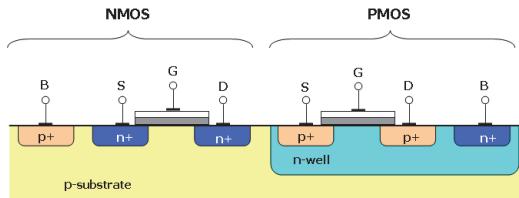


TTÜ 1918



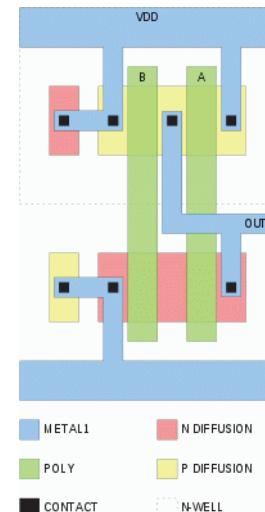
Protsessi sammud (2D-transistorid)

CMOS transistorid



n - elektronid [P, As, Sb]
p - augud [B, Al]

2-NAND pinnalaotus



- Prepare wafer
oxide
substrate
- Apply photoresist
PR
oxide
substrate
- Align photomask
glass
Cr
PR
oxide
substrate
- Expose to UV light
glass
Cr
PR
oxide
substrate
- Develop and remove photoresist exposed to UV light
PR
oxide
substrate
- Etch exposed oxide
PR
oxide
substrate
- Remove remaining photoresist
oxide
substrate

söövitamise sammud

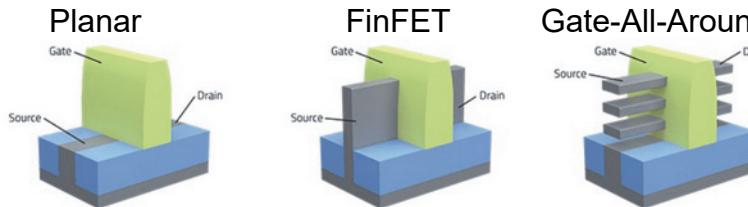
valmistamise sammud

- Grow field oxide
ox.
p-type substrate
- Etch oxide for pMOSFET
ox.
p-type substrate
- Diffuse n-well
ox.
p-type substrate
n-well
- Etch oxide for nMOSFET
ox.
p-type substrate
n-well
- Grow gate oxide
ox.
p-type substrate
n-well
- Deposit polysilicon
ox.
p-type substrate
n-well
- Etch polysilicon and oxide
ox.
p-type substrate
n-well
- Implant sources and drains
ox.
p-type substrate
n-well
- Grow nitride
ox.
p-type substrate
n-well
- Etch nitride
ox.
p-type substrate
n-well
- Deposit metal
ox.
p-type substrate
n-well
- Etch metal
ox.
p-type substrate
n-well

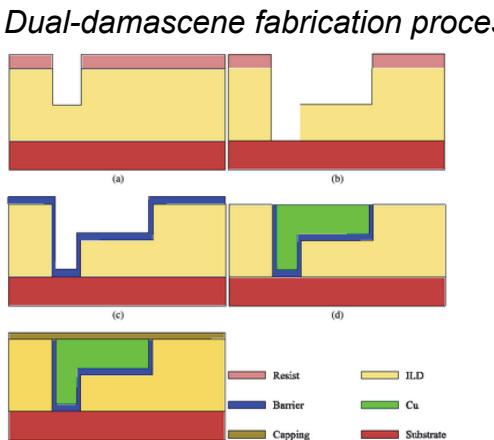
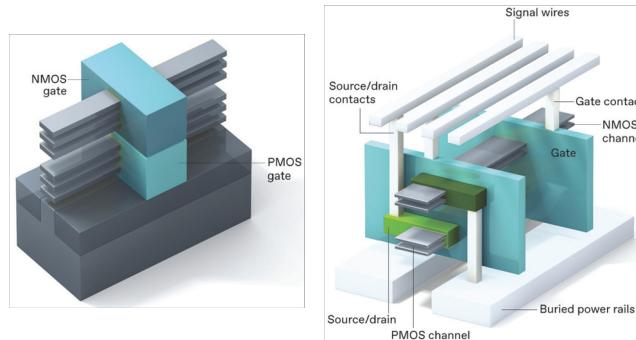
www.wikipedia.org



Alla-mikroni tehnoloogiad (3D-transistorid)



<https://semiengineering.com/whats-after-finfets/>

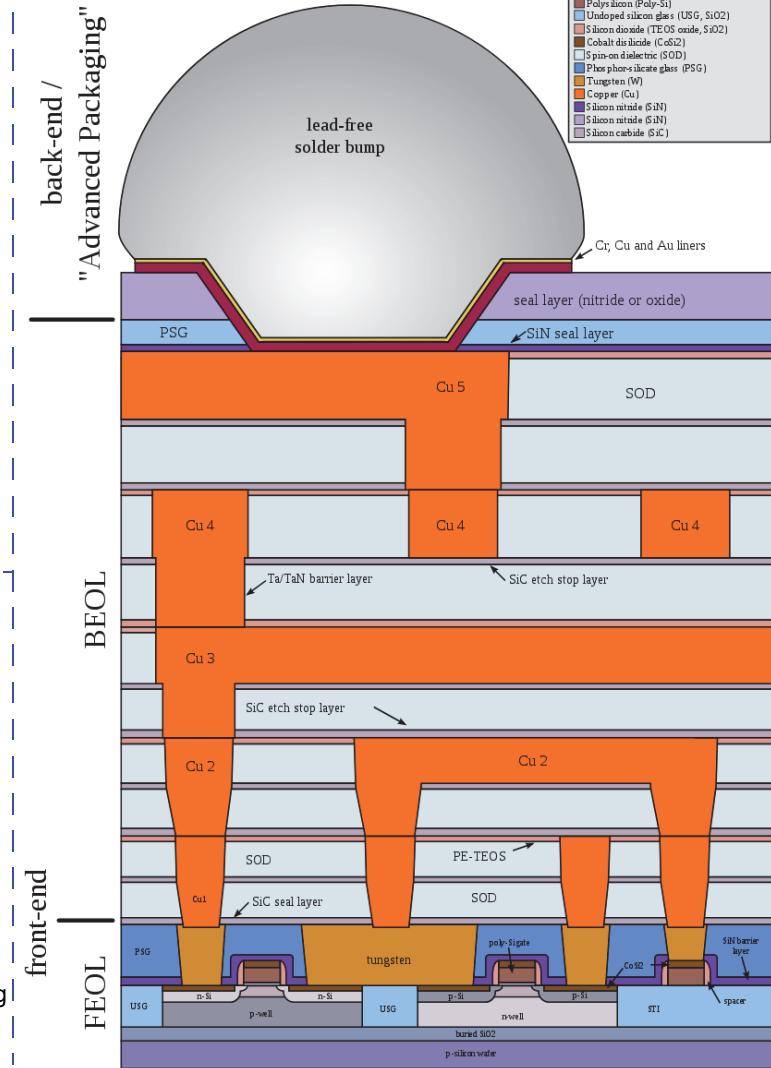


<https://picture.iczhiku.com/weixin/message1614096684818.html>

Transistorid

IEEE Spectrum 2022/12:
The Transistor at 75:
Taking Moore's Law to
New Heights [pp.32-37]

www.wikipedia.org



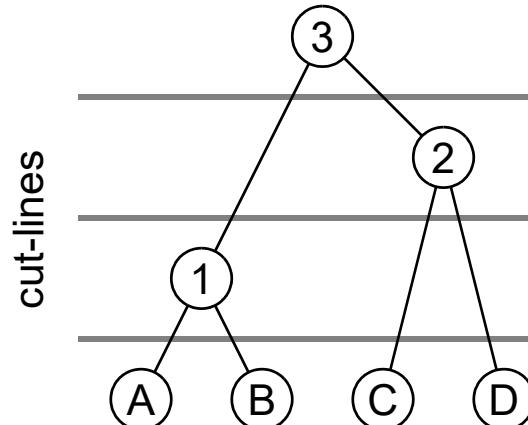
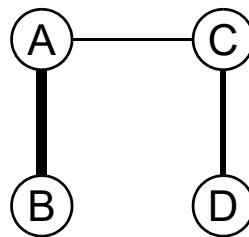


TTÜ 1918

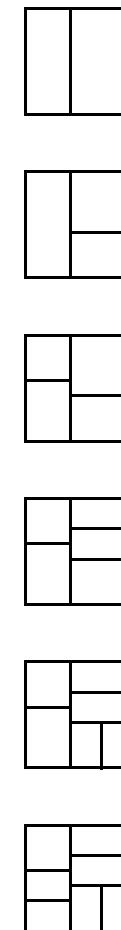


Pinnalaotuse süntees

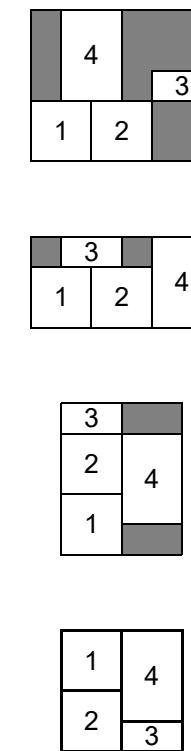
- Tükeldamine



- Pinnaplaneering



- Paigaldamine





TTÜ1918

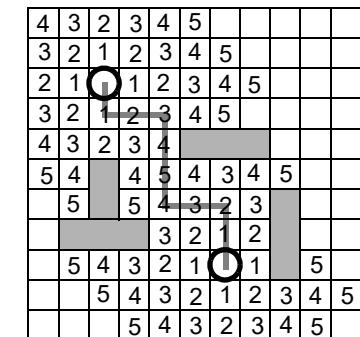
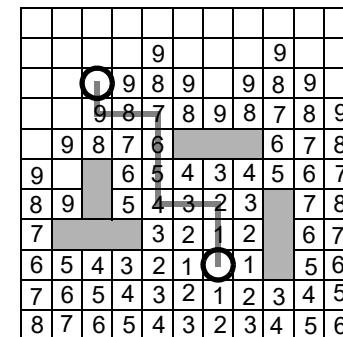


Pinnalaotuse süntees

- **Ruutimine (trasseerimine)**

- labürindi läbimine
 - vajab palju mälu!
 - kahesuunaline otsimine
 - mitmekihiline ruutimine

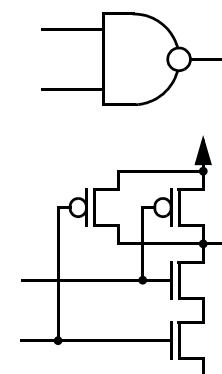
Ruutimine



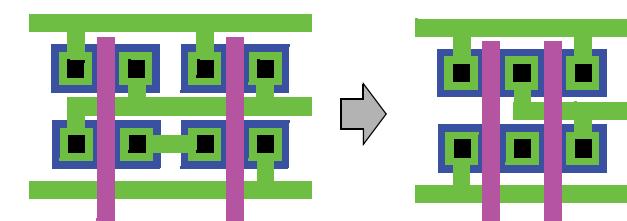
- **Pinnalaotuse optimeerimine**

- **Pinnalaotuse kontroll**

- **DRC (Design Rule Check)**



Optimeerimine



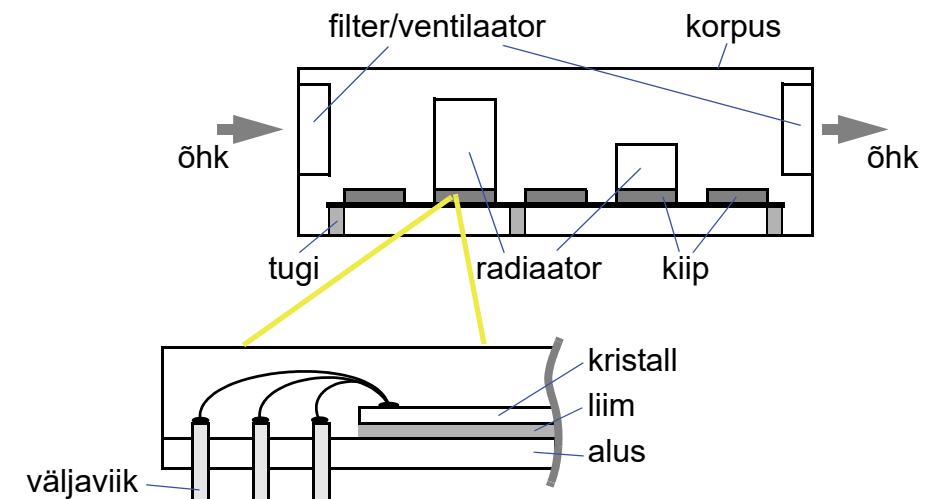
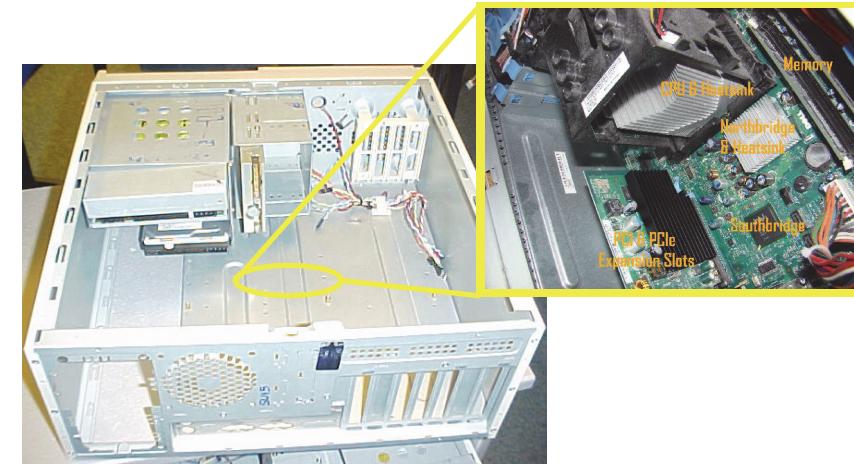


TTÜ1918



Pakendamine - korpused

- **Füüsilised nõuded ja piirangud**
 - mõõtmed, liidesed
 - vastupidavus - tolm, vibratsioon
- **Termilised nõuded ja piirangud**
 - töötemperatuuri vahemik
 - jahutamine / küte
- **Elektrilised nõuded ja piirangud**
 - elektritoide
 - kaitse - liigpinge, elektromagnetväljad
- **Ergonomilised nõuded ja piirangud**
 - väljanägemine, kasutajaliides, müra





TTÜ 1918

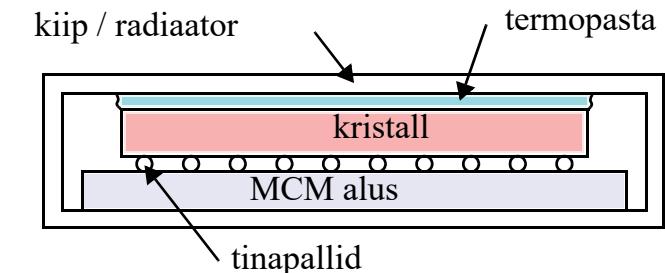
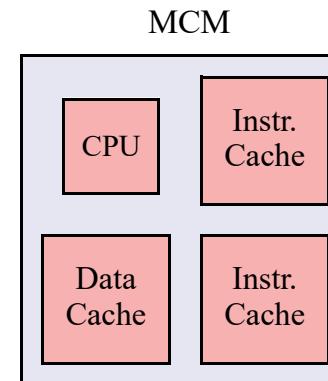


Termilised probleemid

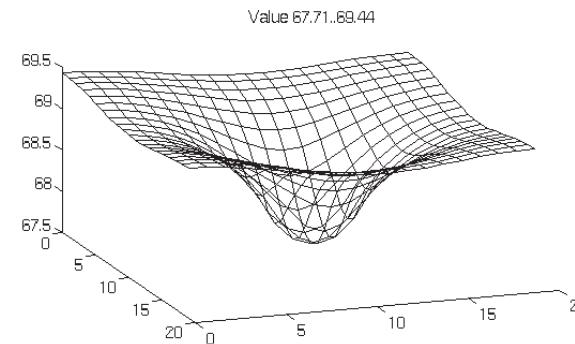
- **Jahutamine**

- **Näidisdisain (MCM)**

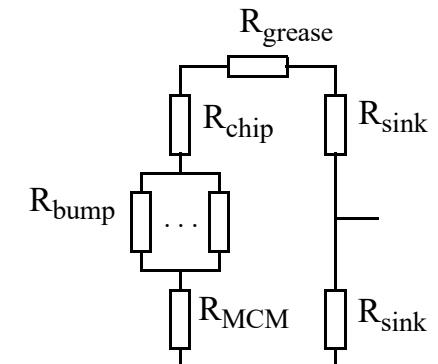
- CPU - 68 mm^2 , cache - 112 mm^2
- koguvõimsus - 72 W
- soojuse eemaldamine
 - kristall (GaAs): 46 W/mK
 - väljaviiigud (tinapallid):
 $d = 0.1 \text{ mm}$, samm 0.25 mm , 36 W/mK
(CPU 361 & cache 441)
 - termopasta:
paksus 0.2 mm , 1.1 W/mK
 - MCM alus (alumina):
 $27 \times 27 \text{ mm}$, 20 W/mK
 - kiip/radiaator (Al): 238 W/mK



Temperatuuri jaotus väljaviiigu ümbruses



Soojusvoo mudel





TTÜ1918



Termilised probleemid

- **Jahutamine (järg)**

- **temperatuuride vahed**
 - väljaviiik & MCM: 20-25 K
 - koos termopastaga: 15-16 K

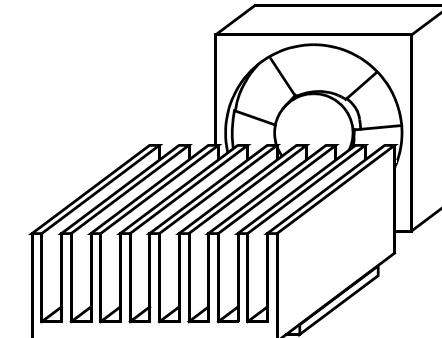
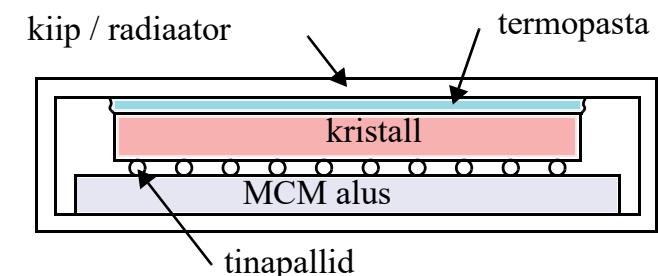
- **radiaator**

- **vaba õhuvool: $5 \text{ W/m}^2\text{K}$**
- **sundjahutus (ventilaator): $50 \text{ W/m}^2\text{K}$**
- **kristalli temperatuur $\leq 80^\circ\text{C}$**
- **radiaatori pindala [cm^2]:**

Radiaatori temperatuur [$^\circ\text{C}$]	Keskkonna temperatuur			
	vaba õhuvool		sundjahutus	
	50 $^\circ\text{C}$	30 $^\circ\text{C}$	50 $^\circ\text{C}$	30 $^\circ\text{C}$
64.0	10286	4237	1029	424

- **Termiline paisumine**

- **kristall (GaAs): $6.8 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (paisub kuni $1.4 \mu\text{m}$); MCM alus (alumina): $7.7 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$**



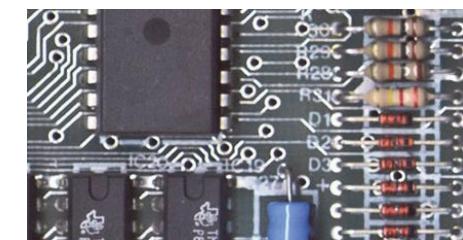


TTÜ1918



Trükkplaadid

- **PCB (Printed Circuit Board)**
- **Valmistamine ja projekteerimine**
 - töökindlus, maksumus, jõudlus...
 - Komponendid
 - mikroskeemid, transistorid, takistid, kondensaatorid jne.
 - Ühendused
 - Liidesed
 - Kinnitused
- **Trükkplaadi valmistamine**
- **Komponentide paigaldamine (ja kinnitamine)**
- **Elektriliste ühenduste loomine (nt. jootmine)**





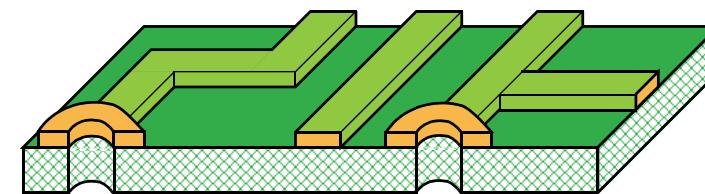
TTÜ1918



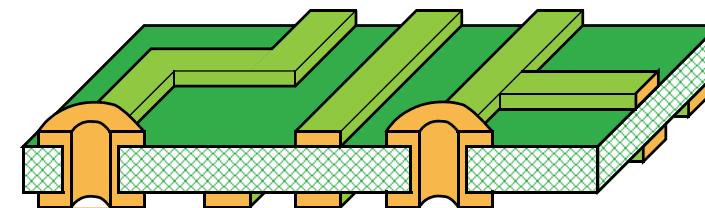
Trükkplaatide valmistamine

- **Vasega (Cu) kaetud tekstoliit (klaasriie+epoksüvaik)**
- **Ühekihilise trükkplaati**
 - ühendusrajad (alumine pool)
- **Kahekihilise trükkplaati**
 - ühendusrajad
 - metalliseeritud läbiviigud
- **Mitmekihilise trükkplaati**
 - mitu kahekihilist plaati
 - läbiviikude asukohad!

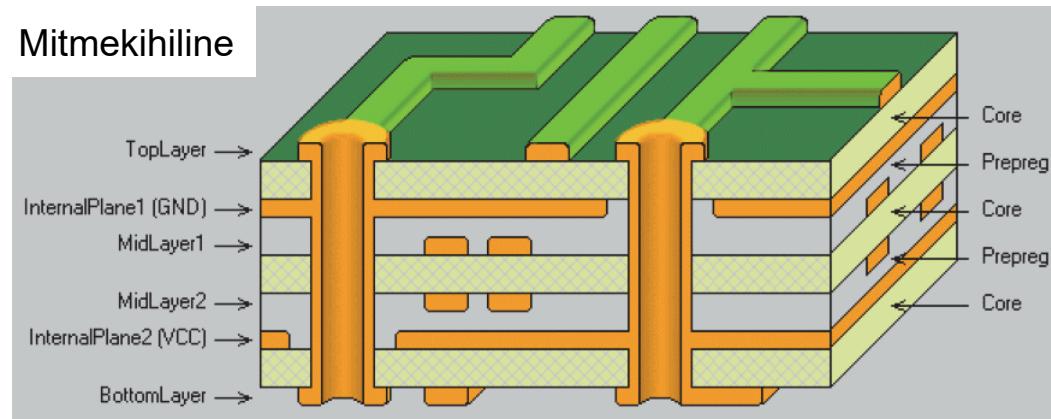
Ühekihilise



Kahekihilise



Mitmekihilise





TTÜ1918



Trükkplaatide valmistamine

Väikeseriat / üksikeksemplarid

- Täielikult vasega kaetud plaat (1- või 2-kihiline)
- Läbiviikude puurimine (drilling)
- Läbiviikude galvaaniline metalliseerimine
- Ühendusradade loomine == liigse vase eemaldamine
 - liigse metalli söövitamine (etching)
 - 1) kaitsekihi peale kandmine (radade positiivkujutis)
 - a) kaitselaki / -värvjoonistamine / siiditrükk
 - b) printimine (fototundlik materjal, termokiled jne.)
 - 2) söövitamine (FeCl_3 , HNO_3 jne.)
- liigse metalli välja freesimine (milling)
- Komponentide paigaldamine
 - vajaduse korral ka kinnitamine (nt. liimimine)
- Jootmine
 - mehhaniiseritud (tinalaine) või käsitsi



TTÜ1918



Trükkplaatide valmistamine

Suurseeriad

- Läbiviikude puurimine (metalliga katmata plaat)
- Ühendusradade loomine == vasekihi galvaaniline kasvatamine
 - keemiliselt kantakse peale õhuke vasekiht
 - radade asukohtade trükkimine (fotolitograafia)
 - galvaaniline radade kasvatamine vajaliku paksuseni (tagab ka läbiviikude metalliseerimise)
 - liigse vase eemaldamine (söövitamine)
- Kaitsekihi (-laki) ja jootevedeliku/-tinaga katmine
- Komponentide (mehhaniseeritud) paigaldamine
 - vajaduse korral ka kinnitamine (nt. liimimine)
- Jootmine
 - mehhaniiseeritud

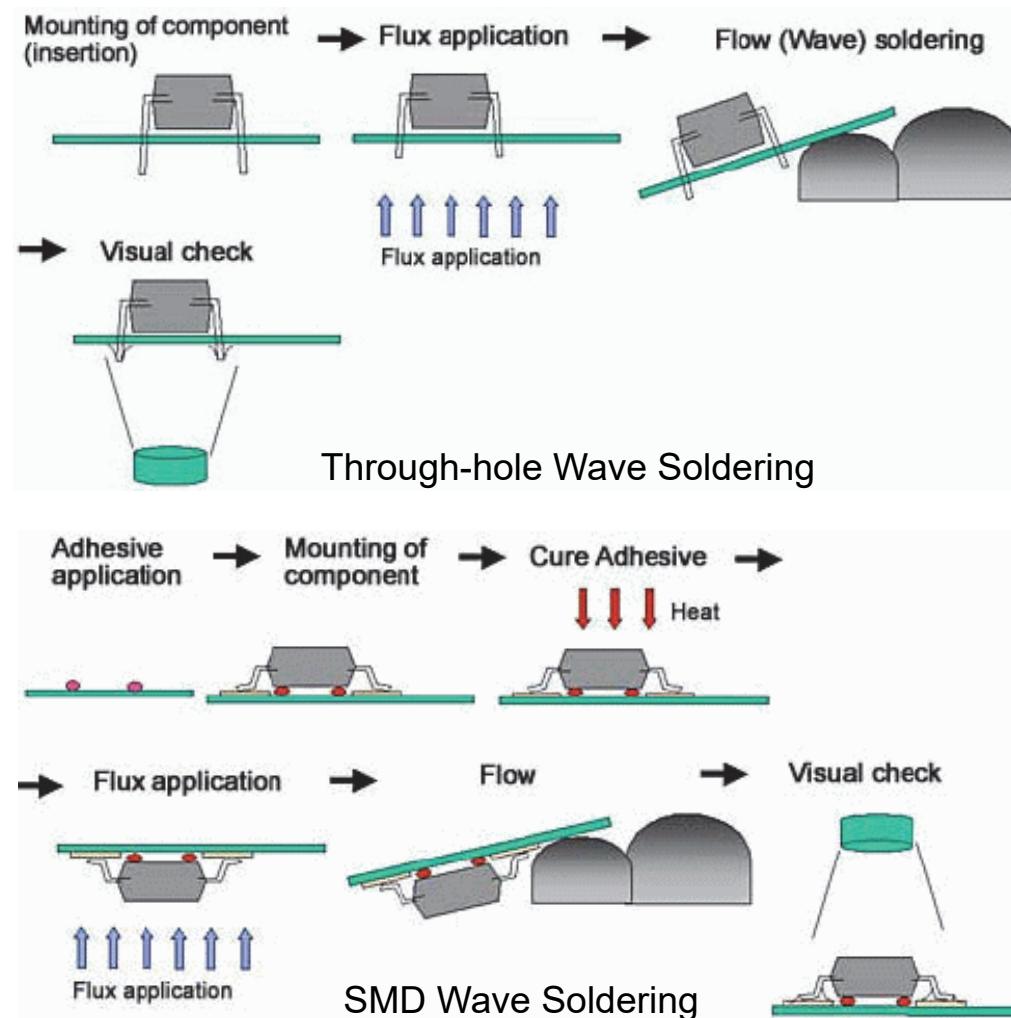


TTÜ1918



Trükkplaatide valmistamine

- **Valmistamine**
 - komponentide kinnitamine
 - jootmine
 - jootevedelik / -tina
 - termilised probleemid
 - suured vasepinnad
 - komponentide ülekuumenemine
 - kvaliteedi kontroll
 - visuaalne
 - lõppviimistlus
 - puhastamine
 - kaitselakkimine
 - lõpptestimine
 - funktsionaalsuse kontroll





TTÜ 1918



Trükkplaatide valmistamine

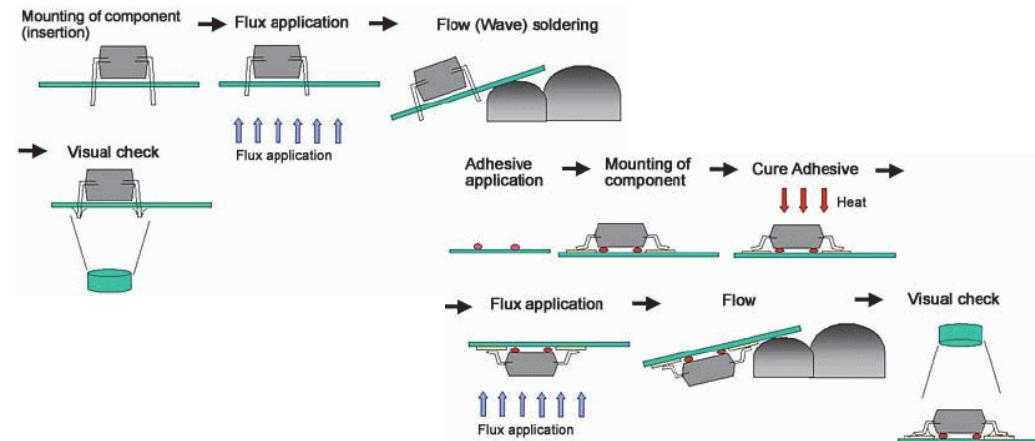
Wave Soldering

Electro Soft Inc.

<https://www.youtube.com/watch?v=inHzaJIE7-4>

Agrowtek Inc.

<https://www.youtube.com/watch?v=VWH58QrprVc>



SMD Reflow Soldering

GIGABYTE factory tour

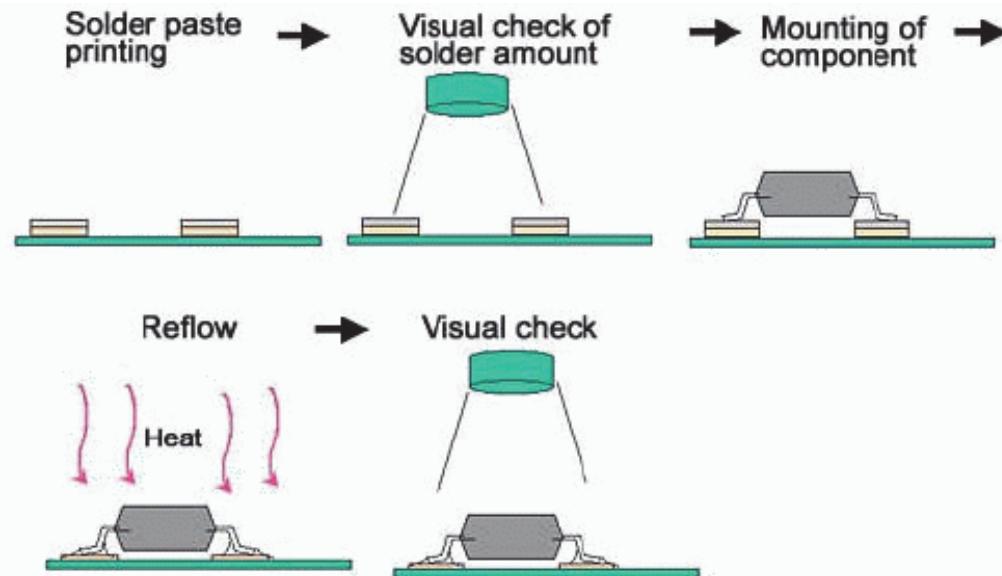
<https://www.youtube.com/watch?v=Va3Bfjn4inA>

Tutorial

<https://www.youtube.com/watch?v=gu0v8lfLcKg>

SMD reflow at home

<https://www.youtube.com/watch?v=U48Nose31d4>





TTÜ1918



Trükkplaatide valmistamine

Praktilisi nõuandeid

- Möötühik on *mil* (1/1000 tolli, st. 0,0254 mm)
- Augud
 - mida väiksem auk, seda kallim plaat
 - väikseimad augud võiksid olla 0,5 mm või suurem
 - mida paksem plaat, seda suuremad augud – 2 mm plaat -> mitte alla 0,4 mm augud
- Ühendusrajad
 - liiga kitsad rajad ja radadevahed tekitavad probleeme
 - soovitav laius 0,25 mm (10 mil)
- Polügonid (suured pinnad, nt. maakiht)
 - kasutatakse ekraaniks, jahutamiseks jne.
 - väikseim vahe polügoni ja radade vahel vähemalt 0,25 mm
- Jootemask
 - kõikide jooteplatside jaoks peaks olema jootemaskis (kaitselakk) vastav auk
- Markeering
 - ei tohi sattuda jootekohtadele, täpsus ~0,5 mm

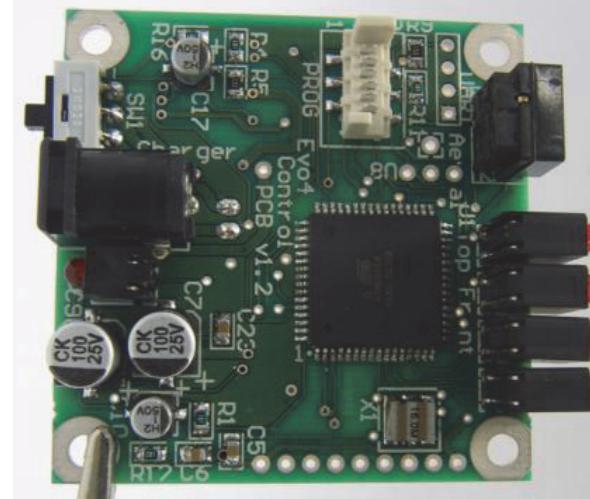
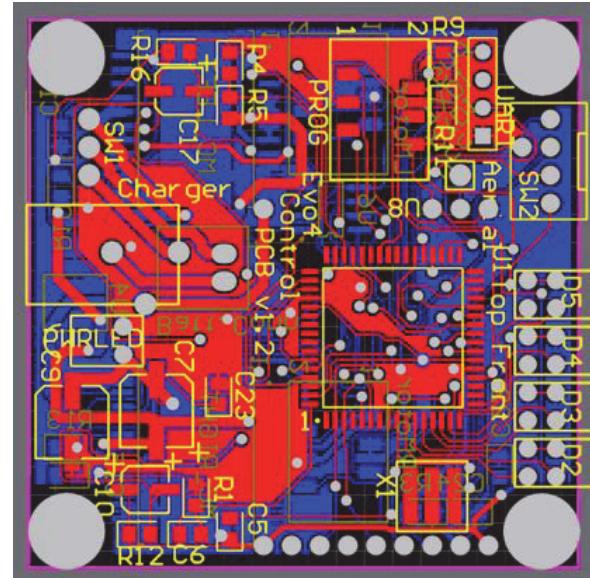


TTÜ1918



Trükkplaatide projekteerimine

- Skeemist moodulini
 - Skeemi sisestamine
 - Komponentide paigaldamine
 - siinide asukohad
 - tugikomponendid
 - Ruutimine
 - harakapesa (rat-nest) asendamine traatidega
 - toiteühendused
 - Kontroll (DRC)
 - radade mõõtmed
 - radadevahelised kaugused
 - aukudevahelised kaugused
 - jne.



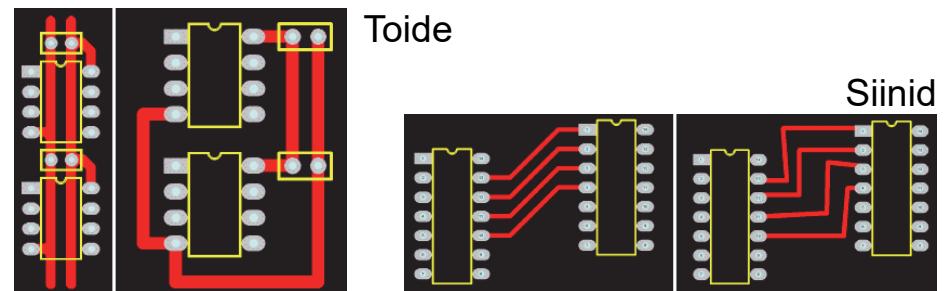
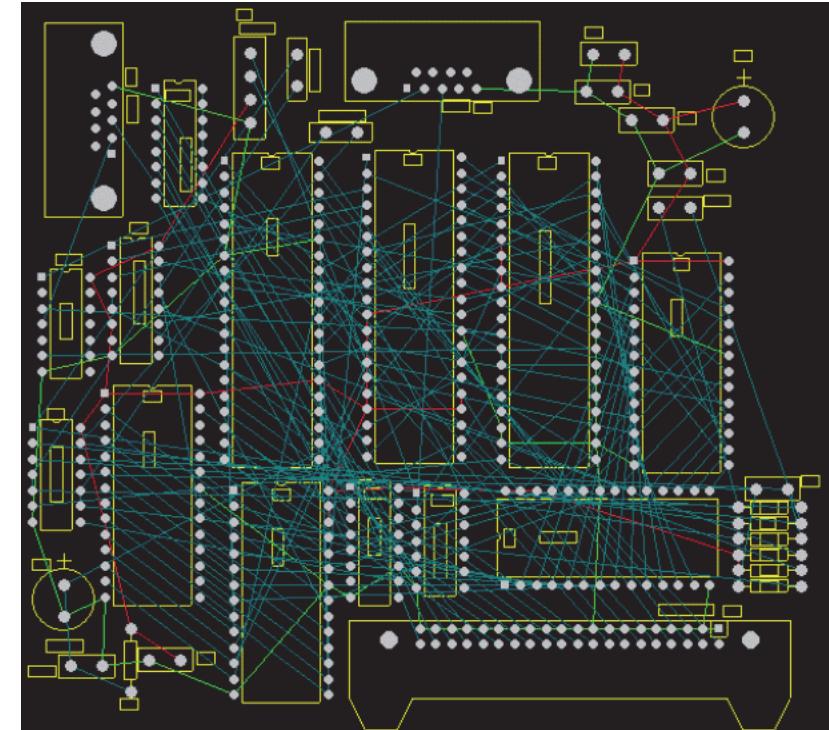


TTÜ1918



Trükkplaatide projekteerimine

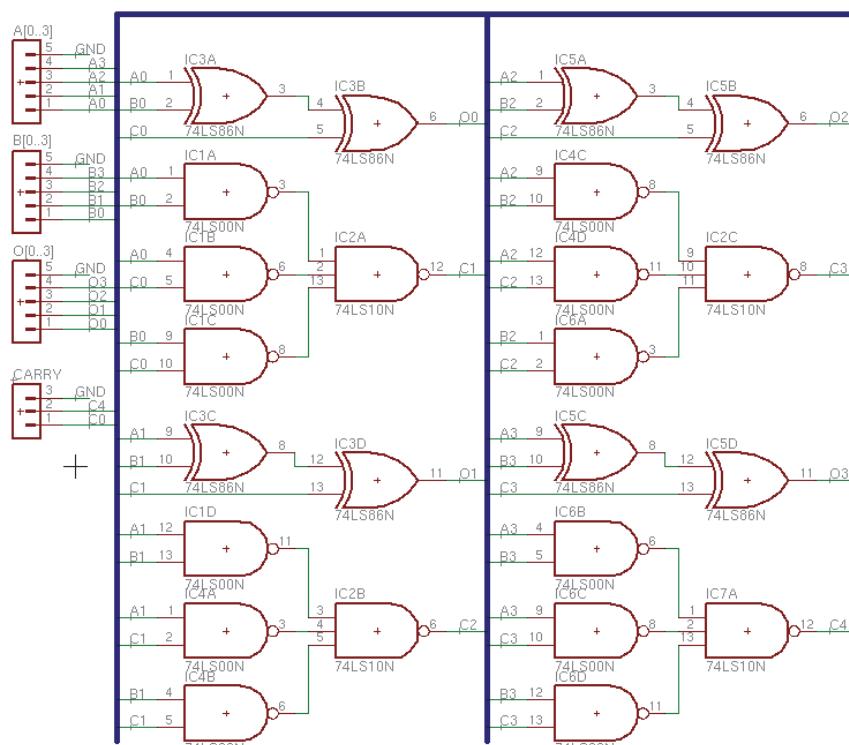
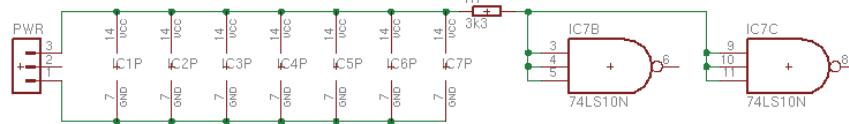
- Projekteerimine
- PCB Design Tutorial
 - David L. Jones
 - <http://www.alternatezone.com/>
- Mõningaid soovitusi
 - Toite ühendamine
 - filterkondensaatorid
 - Siinide ühendamine
 - Mitmekihilised plaadid
 - läbiviikude tüübidi – läbi terve plaadi, (osaliselt) peidetud
 - läbiviikude asukohad – sünkroniseerimine
- EAGLE
 - Easily Applicable Graphical Layout Editor
 - CadSoft Online – <http://www.cadsoft.de/>



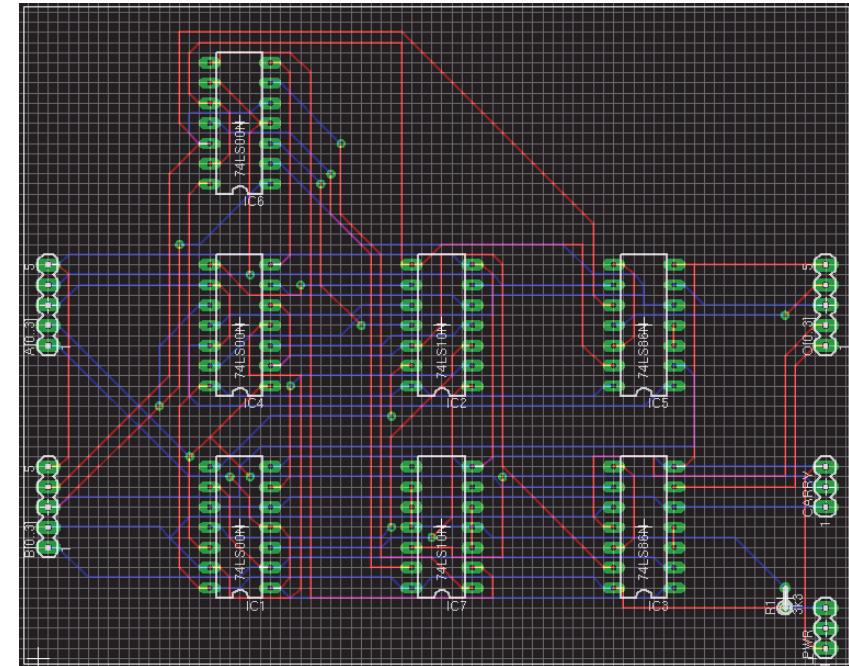


Näidisdisain – 4-bitine summaator

7 kiipi: 2x(4x2-XOR), 3x(4x2-NAND), 2x(3x3-NAND)



36 ahelat, 82 ühendust, 17 läbiviiku



36 ahelat, 82 ühendust, 64 läbiviiku

